



Drehmaschinen				
Maschinenbezeichnung	Max. Drehdurchmesser	Max. Drehlänge	Max. Gewindelänge (innen)	Max. Bohrtiefe
Karusseldrehbank ACME	1800	1800	-	1500 ab Ø 460
CNC Drehmaschine Monforts KNC10S	Bis 1000 in Planscheibe bis 800 über Planschlitten	3500	1000 ab Ø 120	1000 (Bohrstahl 120)
CNC Drehmaschine CTX 600	450	2000	140	800 (Bohrstahl 300)
Dreherei II	650	2500	400	500
CNC Drehmaschine CTX 310	300	800	100	130
CNC Drehmaschine CTX 400	300	650	80	130
Dreherei I	520	1000	Ca. 250	Ca. 350

Schleifmaschinen			
Maschinenbezeichnung	Max. Schleifdurchmesser	Max. Schleiflänge	Sonstiges
Universal-Schleifmaschine TOS	315	2000	Max. 320 kg

Bohr- und Fräswerke, Fräsmaschinen und Bearbeitungszentren								
Maschinenbezeichnung	Tischfläche	Max. Drehlänge					Winkelkopf	Sonstiges
		x	y	z	Tisch	Spindel		
CNC-Bohr- und Fräswerk Škoda FCW 150	2500 x 2500	10000	3000	1000	950	800	ja	
CNC-Bohr- und Fräswerk Defum	1600 x 1400	3500	2500	1500		700	ja	
CNC-Bohr- und Fräswerk Defum	1800 x 1600	3000	2000	1500		700	ja	
CNC-Bohr- und Fräswerk Wofan	1400 x 1120	1800	1700		1500	600	ja	
CNC-Bohr- und Fräswerk Pfeifer	1000 x 850	1200	990		760	500	nein	
CNC-Bearbeitungszentrum Kekeisen	750 x 3600	3000	750	800			L/R-Kopf	Mit Rundtisch
CNC-Bearbeitungszentrum Kekeisen	620 x 1600	1200	500	500			H/V-Kopf	Mit Rundtisch und Teilapparat
CNC-Bearbeitungszentrum Deckel	1200 x 1000	1000	800	800			nein	Teilapparat (als Achse)
CNC-Univ.-Fräsmaschine DMU 50T	Ø 700 x 500	500	400	400			nein	Max. M16, Tisch ist kipp- und drehbar

Krankkapazität	
Mechanik	50 t
Montage	240 t

Alle nicht anders gekennzeichneten Angaben in mm